

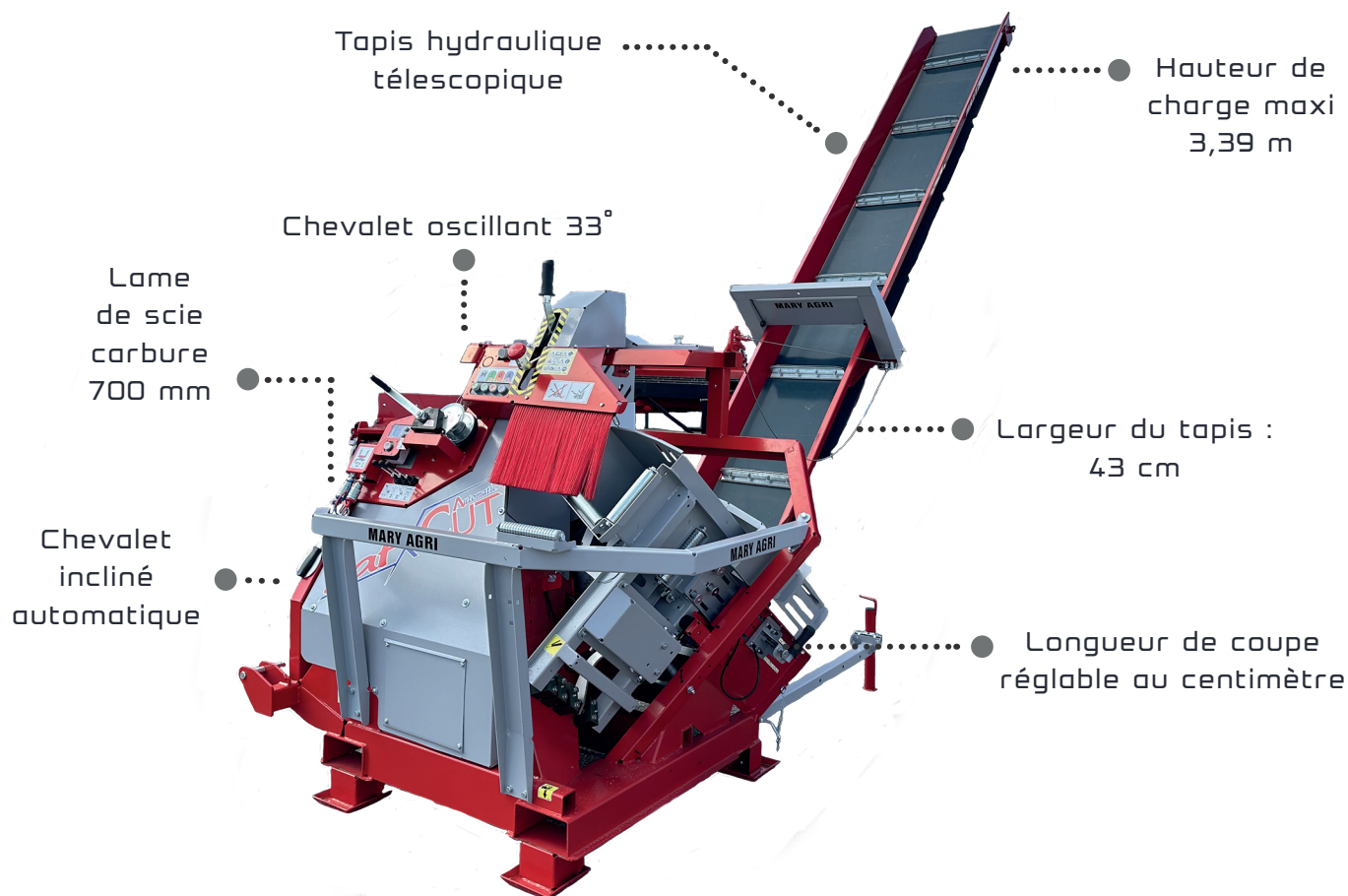
SCIES TAPIS AUTOMATIQUES

SAF-X-CUT-AUTOMATIC



● POINTS FORTS

- Diamètre maximum de coupe 250 mm
- Longueur de coupe réglable jusqu'à 50 cm
- Automatisation de la coupe par un mouvement réglé du chevalet
- Confort de travail et productivité inégalés
- Tapis hydraulique 5 mètres :
 - Télescopique en 3 parties
 - Dépliage hydraulique en 2 temps
 - Tension hydraulique de la bande
- Réglage manuel d'angle de la hauteur du tapis
- Orientation gauche droite hydraulique (+/-15°)
- Vitesse d'évacuation variable
- Commande hydraulique marche avant/arrière
- Hauteur de charge maxi : 3,39 m
- Largeur du tapis : 43 cm
- Coutilanc 440 de série
- Disponible en version :
 - PDF 350tr/min, électrique 400V/7.5KW et mixte**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE

Lame carbure (diam).....
Tapis 3 pièces (m).....
Tapis (largeur en cm).....
Chevalet.....
Hauteur de chargement (m).....
Centrale hydraulique indépendante.....
Poids (env kg).....

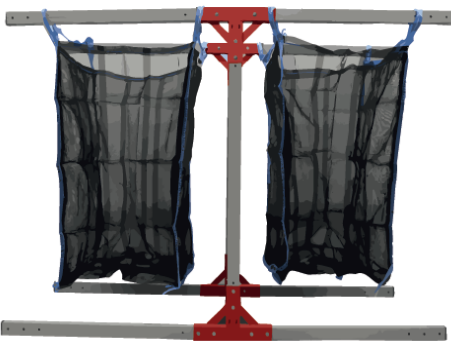
SAF X CUT AUTOMATIC

Ø 700
5
43
Automatique
3,39
Oui
695

ACCESSOIRES



..... ● ELEVATEUR HYDRAULIQUE



..... ● WOOD CADRE + SAC
| COTE OU 2 COTE



COUNTLANC 440



Le temps de fonctionnement total de la machine



Température de l'huile



Le compteur sert à contrôler la machine
il permet de connaître :



Le temps d'exploitation temporaire (se réinitialise à chaque arrêt de la machine)



La durée de fonctionnement de l'utilisateur



Le nombre de tours par minute

